

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE



(11) 1.569.933

BREVET D'INVENTION

- (21) N° du procès verbal de dépôt 148.429 - Paris.
(22) Date de dépôt 17 avril 1968, à 16 h 44 mn.
Date de l'arrêté de délivrance 28 avril 1969.
(46) Date de publication de l'abrégé descriptif au
Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle. 6 juin 1969 (n° 23).
(51) Classification internationale B 60 b 1/00.

(54) **Perfectionnement aux roues à rayons en fil.**

(72) Invention :

(71) Déposant : RENÉ LAPORTE, résidant en France (Paris).

Mandataire : Cabinet Beau de Loménie, Ingénieurs-Conseils, 55, rue d'Amsterdam,
Paris (8^e).

(30) Priorité conventionnelle :

(32) (33) (31) *Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11,
§ 7, de la loi du 5 juillet 1844, modifiée par la loi du 7 avril 1902.*

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - PARIS (15^e)

1569933

1

La présente invention a pour objet un perfectionnement aux roues à rayons en fil.

On connaît les roues à rayons en fil dans lesquelles chaque rayon relie le moyeu à la jante, les rayons étant divisés en deux nappes de fils aboutissant respectivement à chaque flasque du moyeu et sur un cercle voisin du cercle médian de la jante.

Les fils qui constituent chacune des nappes sont assemblés le plus souvent pour former plusieurs groupes distincts de deux fils disposés tangentiellement afin d'obtenir une souplesse suffisante de la roue.

On connaît également des roues dans lesquelles les fils sont disposés radialement; toutefois, dans ce cas, les roues présentent une trop grande rigidité.

Or, pour certaines utilisations, notamment dans les cycles, il peut être souhaitable de disposer des roues présentant à la fois une souplesse équivalente aux rayonnages connus, et une rigidité accrue.

C'est le but de la présente invention qui concerne une roue à rayons en fil dans laquelle on utilise en combinaison un fil disposé radialement et des fils disposés tangentiellement.

D'autre part, les fils étant assemblés par groupe de trois, il est ainsi possible d'obtenir un rayonnage dans lequel le nombre total de fils est un multiple de trois, qui permet de réaliser notamment des roues de trente rayons présentant une plus grande légèreté et une grande souplesse.

Conformément à la présente invention, les fils constituant chacune des nappes sont assemblés pour former plusieurs groupes distincts dont chacun comprend un fil disposé radialement entre deux fils disposés tangentiellement et symétriquement par rapport au fil radial.

D'autres caractéristiques complémentaires de l'invention ressortiront de la description détaillée ci-dessous, faite en référence au dessin ci-annexé. Bien entendu, la description et le dessin ne sont donnés qu'à titre d'exemple indicatif et nullement limitatif.

- la figure 1 est une vue en plan d'une roue à rayons en fil perfectionnée suivant l'invention,

- la figure 2 est une vue de détail à échelle agrandie de l'un des flasques du moyeu.

La roue, représentée aux figures 1 et 2, est constituée par un moyeu 1 portant à ses deux extrémités des flasques tels

1569933

2

que 2, et par une jante 3 qui est reliée au flasque 2 par une première nappe de fils 4 et par une seconde nappe de fils 5 à un autre flasque non représenté et qui est identique au flasque 2.

Les nappes de fils 4 et 5 étant identiques, seule
5 sera décrite ultérieurement la nappe de fils 4.

Cette nappe de fils 4 est assemblée pour former
plusieurs groupes distincts de fils comprenant chacun un fil 6
disposé radialement entre deux fils 7, 7a disposés tangentielle-
ment et symétriquement par rapport au fil radial 6.

10 Les fils 6, 7, 7a sont engagés de façon connue dans
des trous 8 percés dans le flasque 2 où ils sont retenus par une
tête 9 prévue à leur extrémité.

Les fils 6, 7, 7a constituant chacun des groupes
sont reliés à leur intersection par une ligature 10 notamment en
15 fil métallique.

La disposition du rayonnage est telle que les fils
7, 7a sont situés sensiblement dans le prolongement des fils op-
posés 11, 11a et le fil 6 dans le prolongement du fil opposé 12.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au seul
20 mode de réalisation décrit et représenté, mais en couvre au con-
traire toutes les variantes.

R E S U M E

25 Perfectionnement aux roues à rayons en fil dans
lesquelles les rayons sont divisés en deux nappes de fils aboutis-
sant respectivement à chaque flasque du moyeu et sur un cercle
voisin du cercle médian de la jante, caractérisé par les points
suivants, pris seuls ou en combinaison :

30 1°/ Les fils constituant chacune des nappes sont
assemblés pour former plusieurs groupes distincts dont chacun
comprend un fil disposé radialement entre deux fils disposés
tangentiellement et symétriquement par rapport au fil radial.

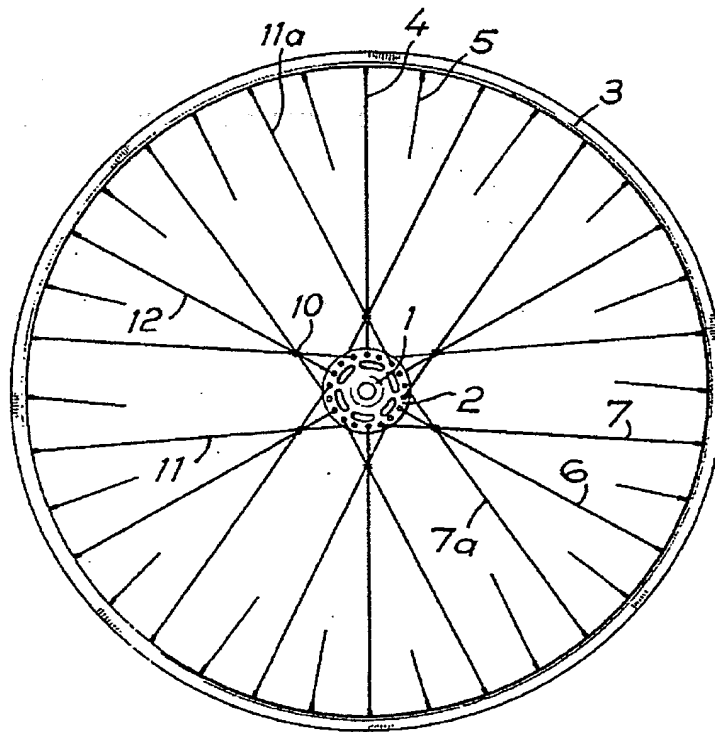
2°/ Chaque fil est situé sensiblement dans le pro-
35 longement d'un fil opposé.

3°/ Les trois fils constituant un groupe sont reliés
à leur intersection par une ligature.

1569933

PL. I-2

Fig. 1



1569933

PL. II-2

